

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ PER MATERIALI ED
OGGETTI DESTINATI A VENIRE A CONTATTO CON
ALIMENTI (M.O.C.A.) ED ACQUA DESTINATA AL CONSUMO
UMANO E SCHEDA TECNICA TUBO LASER ALIMENTARE
DECLARATION OF CONFORMITY FOR MATERIALS AND OBJECTS
INTENDED TO COME IN CONTACT WITH FOOD (M.O.C.A.) AND WATER
INTENDED FOR HUMAN CONSUMPTION AND FOOD LASER TUBES
DATA SHEET**

I "MOCA – Materiali e Oggetti a Contatto con gli Alimenti" sono tutti i materiali e oggetti destinati a venire a contatto con gli alimenti. La disciplina europea di riferimento è il Regolamento (CE) n. 1935/2004, e s.m.i., il quale ha l'obiettivo di stabilire i requisiti generali cui devono rispondere tutti i materiali ed oggetti in questione. In particolare, il regolamento stabilisce che tutti i materiali ed oggetti devono essere prodotti conformemente alle buone pratiche di fabbricazione e, in condizioni d'impiego normale o prevedibile, non devono trasferire agli alimenti componenti tali da i) costituire un pericolo per la salute umana, ii) comportare una modifica inaccettabile della composizione dei prodotti alimentari e iii) comportare un deterioramento delle caratteristiche organolettiche.

Le norme relative alle buone pratiche di fabbricazione (GMP) per i gruppi di materiali e di oggetti destinati a venire a contatto con gli alimenti elencati nell'allegato I al Regolamento (CE) n. 1935/2004, sono riportate nel Regolamento (CE) n. 2023/2006 e s.m.i.

A livello nazionale, il testo di riferimento è costituito dal Decreto del Ministero della Sanità del 21 marzo 1973 e s.m.i., il quale contiene le disposizioni dettagliate per l'idoneità alimentare di materiali e oggetti in plastica, gomma, cellulosa rigenerata, carta e cartone, vetro e acciaio inossidabile. Limitatamente all'acciaio inossidabile, tale Decreto è stato aggiornato dal Decreto Ministeriale del 21 dicembre 2010, n. 258 e, successivamente, dal Decreto ministeriale n. 72 del 9 maggio 2019. L'Allegato I della Sezione 6 – Acciai inossidabili contiene l'elenco degli acciai che possono essere impiegati in contatto con gli alimenti. Ciascun tipo di acciaio viene indicato con la sigla che ne caratterizza la composizione chimica secondo la norma UNI EN 10088-1:2014 e/o la classificazione AISI e/o le specifiche tecniche dell'ASTM e/o le designazioni dell'UNS.

Per quanto riguarda i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati per il contatto con acque destinate al consumo umano a livello nazionale il testo di riferimento costituito dal Decreto del Ministero della Salute del 6 aprile 2004 n.174

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ SECONDO IL REGOLAMENTO (CE) N.1935/2004 ART.16

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ PER MATERIALI ED OGGETTI DESTINATI A VENIRE A CONTATTO CON ALIMENTI (M.O.C.A.)

PER I TUBI ELETTROSALDATI AL LASER CODICI TXT003, TXT014, TXT015, TXT016, TXT017 PER APPLICAZIONI ALIMENTARI PRODOTTI DALLA MARCEGAGLIA SPECIALTIES

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ SECONDO IL D.M. n.174 DEL 6 APRILE 2004 ART.2 COMMA 3

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ PER I MATERIALI E GLI OGGETTI CHE POSSONO ESSERE UTILIZZATI NEGLI IMPIANTI FISSI DI CAPTAZIONE, TRATTAMENTO, ADDUZIONE E DISTRIBUZIONE DELLE ACQUE DESTINATE AL CONSUMO UMANO

Con la presente si dichiara che

I tubi elettrosaldati longitudinalmente e senza apporto di materiale con tecnologia Laser di codice TXT003, TXT014, TXT015, TXT016, TXT017 prodotti dalla Marcegaglia Specialties nel proprio sito produttivo a Forlimpopoli Via Enrico Mattei, 20 47034 Forlimpopoli (Forli-Cesena) – Italia in conformità alle norme di prodotto EN 10217-7:2021 ed EN 10357:2022 utilizzando come materia prima i seguenti acciai inossidabili:

NOTAZIONE EN Secondo la EN 10088-1:2014 EN 10028-7:2016		NOTAZIONE AISI Secondo la ASTM A240/A240M-24	TIPOLOGIA
STEEL NUMBER	STEEL NAME		
1.4301	X5CrNi18-10	TP 304	AUSTENITICO
1.4307	X2CrNi18-9	TP 304L	AUSTENITICO
1.4541	X6CrNiTi18-10	TP 321	AUSTENITICO
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	TP 316	AUSTENITICO
1.4404	X2CrNiMo17-12-2	TP 316L	AUSTENITICO
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	TP 316Ti	AUSTENITICO

Sono conformi al:

- Regolamento (CE) n.1935/2004 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 ottobre 2004 riguardante i materiali e gli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari e che abroga le direttive 80/590/CEE e 89/109/CEE
- Regolamento (CE) n.2023/2006 (GMP – Good Manufacturing Practices) della Commissione del 22 Dicembre 2006 sulle buone pratiche di fabbricazione dei materiali e degli oggetti destinati a venire in contatto con i prodotti alimentari.
- DM italiano del 21 Marzo 1973 Disciplina igienica degli imballaggi, recipienti, utensili destinati a venire in contatto con le sostanze di uso alimentare o con le sostanze di uso personale e successivi aggiornamenti ed emendamenti.
- DM italiano del 6 Aprile 2004 n.174 Regolamento concernente i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano e successivi aggiornamenti ed emendamenti.

E per questo sono idonei al contatto con gli alimenti e con le acque destinate al consumo umano

Si deve tuttavia sottolineare quanto segue:

- Nessuna Legge e/o Norma Europea o Nazionale dichiara quale sia il grado di acciaio inossidabile da utilizzare in una specifica applicazione.
- La scelta del grado corretto di acciaio inossidabile da utilizzare rimane un elemento da valutare da parte del progettista dell'impianto in relazione alle esigenze ed alle specifiche condizioni di esercizio (ad esempio l'aggressività dell'alimento) ed all'effetto di ogni successiva lavorazione effettuata sui tubi.

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ PER MATERIALI ED
OGGETTI DESTINATI A VENIRE A CONTATTO CON
ALIMENTI (M.O.C.A.) ED ACQUA DESTINATA AL CONSUMO
UMANO E SCHEDA TECNICA TUBO LASER ALIMENTARE
DECLARATION OF CONFORMITY FOR MATERIALS AND OBJECTS
INTENDED TO COME IN CONTACT WITH FOOD (M.O.C.A.) AND WATER
INTENDED FOR HUMAN CONSUMPTION AND FOOD LASER TUBES
DATA SHEET**

The MOCA legislation (the Italian acronym for "Materials and Objects in Contact with Food") applies to materials and objects that are intended to be into contact with food. The European reference is the Regulation (EC) no. 2004/1935, and subsequent amendments, which aims to establish the general requirements to which all materials and objects in question must meet. In particular, the regulation establishes that all materials and articles must be produced in accordance with good manufacturing practices and, under normal and foreseeable conditions of use, must not transfer components to food that i) constitute a danger to human health, ii) lead to an unacceptable change in the composition of the food and iii) lead to a deterioration of the organoleptic characteristics.

The rules relating to good manufacturing practices (GMP) for the groups of materials and objects intended to come into contact with food, listed in Annex I to Regulation (EC) no. 2004/1935, are reported in Regulation (EC) no. 2006/2023 and subsequent amendments.

At the national level, the Decree of Ministry of Health of 21 March 1973, and subsequent amendments, is the reference which contains the detailed provisions for the food suitability of materials and objects in plastic, rubber, regenerated cellulose, paper and cardboard, stainless steel. Limited to stainless steel, this Decree was updated by the Ministerial Decree no. 258 of 21 December 2010 and by the Ministerial Decree no. 72 of 9 May 2019. The Annex I of "Section 6 – Stainless steel" contains the list of steels that can be used in contact with food. Each type of steel is indicated with the abbreviation that characterizes its chemical composition according to the UNI EN 10088-1:2014 standard and/or the AISI classification and/or the technical specifications of the ASTM and/or designations of the UNS.

As regards the materials and objects that can be used for contact with water intended for human consumption at a national level, the reference text constituted by the Decree of the Ministry of Health of 6 April 2004 n.174

**DECLARATION OF CONFORMITY ACCORDING TO REGULATION (CE) NO.1935/2004 ART.16
DECLARATION OF CONFORMITY FOR MATERIALS AND OBJECTS INTENDED TO COME IN CONTACT WITH FOOD (M.O.C.A.)
FOR MARCEGAGLIA SPECIALTIES LASER WELDED STAINLESS STEEL TUBES FOR FOOD APPLICATIONS CODES TXT003, TXT014, TXT015
TXT016, TXT017**

**DECLARATION OF CONFORMITY ACCORDING TO MINISTERIAL DECREE NO. 174 OF 6 APRIL 2004 ART.2 PARAGRAPH 3
DECLARATION OF CONFORMITY FOR MATERIALS AND OBJECTS THAT CAN BE USED IN FIXED SYSTEMS FOR THE COLLECTION,
TREATMENT, SUPPLY AND DISTRIBUTION OF WATER INTENDED FOR HUMAN CONSUMPTION**

We declare that

Marcegaglia Specialties Laser welded longitudinally without filler material tubes manufactured by Marcegaglia Specialties at the Forlimpopoli Plant Via Enrico Mattei, 20 47034 Forlimpopoli (Forli-Cesena)- Italy according to the standard EN 10217-7:2014 and EN 10357:2013 code TXT003, TXT014, TXT015, TXT016, TXT017 using as starting material the below listed stainless steel grade

NOTATION EN According to EN 10088-1:2014 EN 10028-7:2016		NOTATION AISI According to ASTM A240/A240M-24	TPOLOGY
STEEL NUMBER	STEEL NAME		
1.4301	X5CrNi18-10	TP 304	AUSTENITIC
1.4307	X2CrNi18-9	TP 304L	AUSTENITIC
1.4541	X6CrNiTi18-10	TP 321	AUSTENITIC
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	TP 316	AUSTENITIC
1.4404	X2CrNiMo17-12-2	TP 316L	AUSTENITIC
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	TP 316Ti	AUSTENITIC

Are conform to

- Regulation (EC) No. 1935/2004 of the European Parliament and Council of 27 October 2004 concerning materials and articles intended to come into contact with food and repealing Directives 80/590/EEC and 89/109/EEC.
- Regulation (EC) No. 2023/2006 of the European Parliament and Council of 22 December 2006 concerning good manufacturing practices.
- Italian Ministerial Decree DM 21/03/73 and successive updates and amendments.
- Italian Ministerial Decree of 6 April 2004 n.174 Regulation concerning the materials and objects that can be used in fixed systems for the collection, treatment, supply and distribution of water intended for human consumption and subsequent updates and amendments.

For that they are suitable for contact with food and with water intended for human consumption

We also underline that:

- No European or National Law and/or Standard states which grade of stainless steel is to be used for a specific application.
- The choice of the correct grade of stainless steel to use remains an aspect to be assessed by the designer of the installation, according to his specific needs and requirements (e.g. food aggressiveness) as the effect any work or tooling will have on the tubes.

CLASSE DI PRODOTTO (SAP) PRODUCT CODE	TXT003; TXT014; TXT015; TXT016; TXT017	
TIPO TUBO TUBE TYPE	TXT003	TUBO INOX TONDO ALIMENTARE ED ACQUA POTABILE <i>STAINLESS STEEL ROUND FOOD AND DRINKING WATER TUBE</i>
	TXT014	TUBO INOX TONDO AD2000-W2\ W10 ASTM A270 PED ALIMENTARE ED ACQUA POTABILE <i>STAINLESS STEEL ROUND AD2000-W2\W10 ASTM A270 PED FOOD AND DRINKING WATER TUBE</i>
	TXT015	TUBO INOX TONDO AD2000 W2\W10 ASTM A270 PED EHEDG FOOD & DAIRY PLUS ED ACQUA POTABILE <i>STAINLESS STEEL ROUND AD2000-W2\W10 ASTM A270 PED EHEDG FOOD & DAIRY PLUS FOOD AND DRINKING WATER TUBE</i>
	TXT016	TUBO INOX PER CURVE E RACCORDI ALIMENTARI ED ACQUA POTABILE <i>STAINLESS STEEL ROUND TUBE FOR FOOD AND DRINKING WATER CURVES AND FITTINGS</i>
	TXT017	TUBO INOX PER SCAMBIATORI ALIMENTARI ED ACQUA POTABILE <i>STAINLESS STEEL ROUND TUBE FOR FOOD HATE EXCHANGERS AND DRINKING WATER TUBE</i>
NORME EVO SPECIFICHE DI RIFERIMENTO REFERENCE STANDARDS	EN 10217:2021, EN 10357:2013	
MATERIA PRIMA RAW MATERIAL	EN 10088-1:2014; EN 10088-2:2014; EN 10028-7:2016; ASTM A240/A240M-20 1.4301-TP304; 1.4307-TP304L; 1.4541-TP321; 1.4401-TP316; 1.4404-TP316L; 1.4571-TP316Ti	
TOLLERANZE DIMENSIONALI DIMENSIONAL TOLERANCES	SECONDO EN 10357:2013 <i>ACCORDING TO</i>	
LAMINAZIONE (RULLATURA) CORDONE INTERNO INTERNAL WELDING BEAD	CORDONE INTERNO DI SALDATURA LAMINATO ED NON COLORATO SECONDO EN 10357:2013 <i>INTERNAL WELDING BEAD ROLLED AND WITHOUT COLORING ACCORDING TO</i>	
TRATTAMENTO TERMICO HEAT TREATMENT	NON TRATTATO (CRUDO) E SUCCESSIVAMENTE DECAPATO O TRATTATO TERMICAMENTE IN ATMOSFERA PROTETTA (BRIGHT ANNEALING) <i>NOT HEAT TREATED AND PICKLED OR BRIGHT ANNEALED</i>	
IDENTIFICAZIONE MARKING AND IDENTIFICATION	TUBO MARCATO SECONDO NORMA O IN ACCORDO ALLE RICHIESTE DEL CLIENTE, CARTELLINO IDENTIFICATIVO DEL PACCO (PARTITA) <i>TUBE MARKED ACCORDIN THE MANUFACTURING STANDARD OR TO CUSTOMER REQUEST, BUNDLE TAG</i>	
IMBALLO PACKAGING	PACCO STANDARD O IN ACCORDO ALLE RICHIESTE DEL CLIENTE <i>STANDARD PACKAGING OR ACCORDING TO CUSTOMER REQUEST</i>	
CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL TUBO FINITO MECHANICAL PROPERTIES	IN CONFORMITÀ ALLA NORMA DI FABBRICAZIONE <i>ACCORDING TO MANUFACTURING STANDARD</i>	

NOTA: PER TUTTO QUANTO NON ESPLICITAMENTE INDICATO NELLA PRESENTE SCHEDA TECNICA VIENE FATTO RIFERIMENTO ALLE NORME EVO ALLE SPECIFICHE RICHIAMATE NELLA PRESENTE SCHEDA TECNICA

NOTE: FOR EVERYTHING NOT EXPLICITLY INDICATED IN THIS TECHNICAL SHEET, REFERENCE IS MADE TO THE STANDARDS AND \ OR THE SPECIFICATIONS CALLED IN THIS TECHNICAL SHEET